

CARAT 130 compact

压射单元

动态压射力	kN	409
增强压射力	kN	1096
压射头行程	mm	850
最大压射头速度	m/s	8.38
压射高度	mm	0/-350

合模单元

最大锁模力	kN	13000
顶出力	kN	400
顶出行程	mm	220
模具高度	mm	640 - 1300
开模行程	mm	1100
允许的最小模具尺寸	mm	830 x 830
允许的最大表面压力	N/mm ²	100

液压系统

安装负荷	kW	80
最大系统压力	bar	210
注入量	dm ³	2000
水冷	m ³ /h	2.9

中心润滑

安装负荷	kW	0.1
注入量	dm ³	10

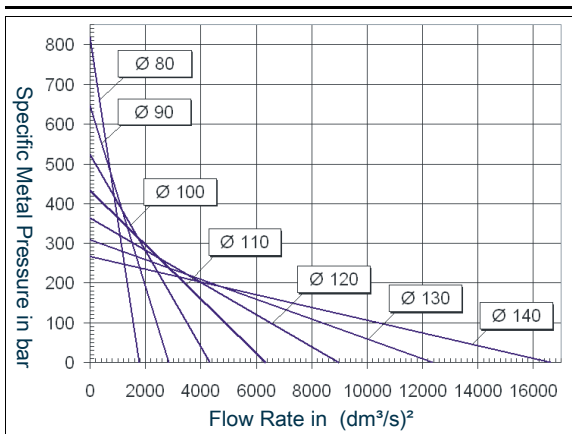
氮气/储能器

氮气充气压力	bar	160
注入量	dm ³	195

氮气/增压器

氮气充气压力	bar	160
注入量	dm ³	65

p/Q² Diagram



同步液压

有用的容量	dm ³	24
蓄能器压力	bar max	200



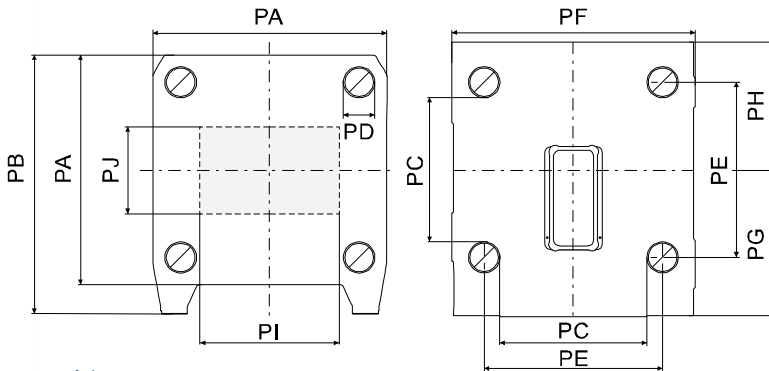
Production Data

压射头直径	mm	80	90	100	110	120	130	140
最大压铸件体积	cm ³	2847	3603	4448	5382	6405	7518	8719
最大压铸件重量 Al	kg	7.1	9	11.12	13.45	16.01	18.8	21.8
最大金属压力	bar	2182	1723	1396	1153	969	826	712
最大投影面积	cm ²	596	754	931	1126	1340	1574	1825

压铸件重量 = % x 压射头行程 x 压射头面积 x 比重 (Al = 2.5 kg/dm³)

CARAT 130 compact

模板

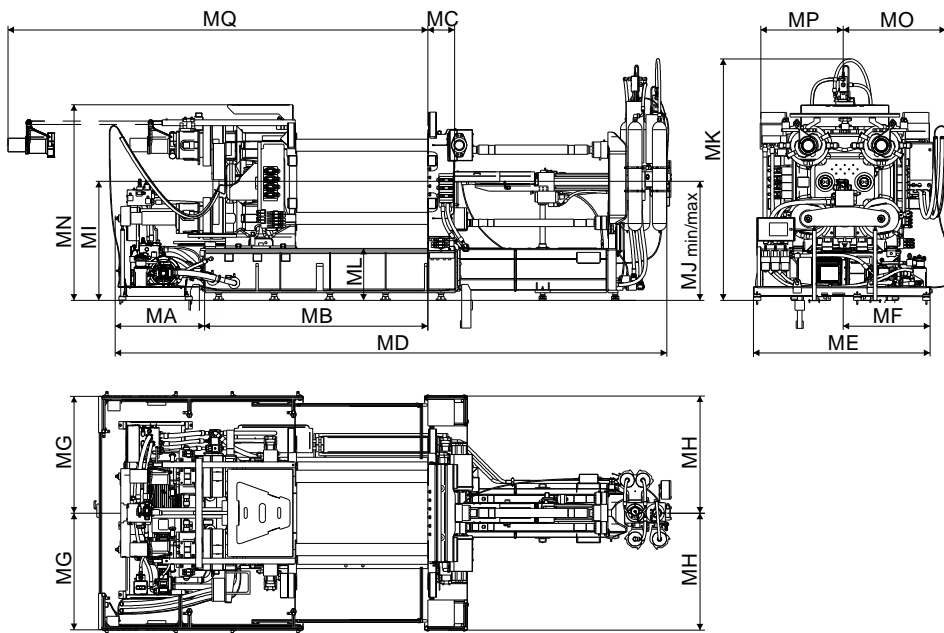


顶出板

PA	1780
PB	2170
PC	1100
PD	220
PE	1320
PF	1780
PG	1230
PH	940
PI	1090
PJ	820
mm	

尺寸/重量

机器重量 (准备生产) = 60000 kg



MA	1565
MB	3920
MC	480
MD	9487
ME	2900
MF	1401
MG	2020
MH	2022
MI	2042
MJmin	1692
MJmax	2042
MK	4067
ML	847
MN	3398
MO	1729
MP	1444
MQ	7593
mm	

控制柜

安装负荷 400V / 50 Hz = 80 kW

P) 提供选项 670

