

CARAT 105 compact

压射单元

动态压射力	kN	409
增强压射力	kN	1096
压射头行程	mm	850
最大压射头速度	m/s	8.38
压射高度	mm	0/-350

合模单元

最大锁模力	kN	10500
顶出力	kN	400
顶出行程	mm	220
模具高度	mm	562 - 1150
开模行程	mm	1000
允许的最小模具尺寸	mm	750 x 750
允许的最大表面压力	N/mm ²	100

液压系统

安装负荷	kW	80
最大系统压力	bar	210
注入量	dm ³	2000
水冷	m ³ /h	2.9

中心润滑

安装负荷	kW	0.1
注入量	dm ³	10

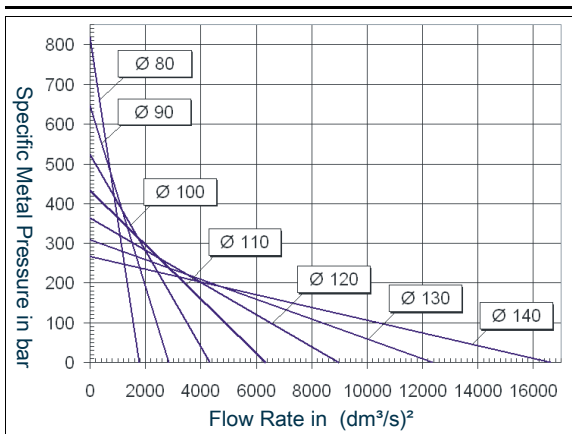
氮气/储能器

氮气充气压力	bar	160
注入量	dm ³	195

氮气/增压器

氮气充气压力	bar	160
注入量	dm ³	65

p/Q² Diagram



同步液压

有用的容量	dm ³	24
蓄能器压力	bar max	200



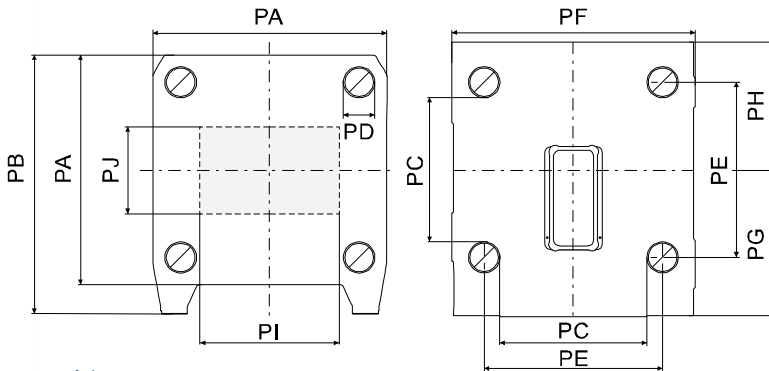
Production Data

压射头直径	mm	80	90	100	110	120	130	140
最大压铸件体积	cm ³	2847	3603	4448	5382	6405	7518	8719
最大压铸件重量 Al	kg	7.1	9	11.12	13.45	16.01	18.8	21.8
最大金属压力	bar	2182	1723	1396	1153	969	826	712
最大投影面积	cm ²	481	609	752	909	1082	1271	1474

压铸件重量 = % x 压射头行程 x 压射头面积 x 比重 (Al = 2.5 kg/dm³)

CARAT 105 compact

模板

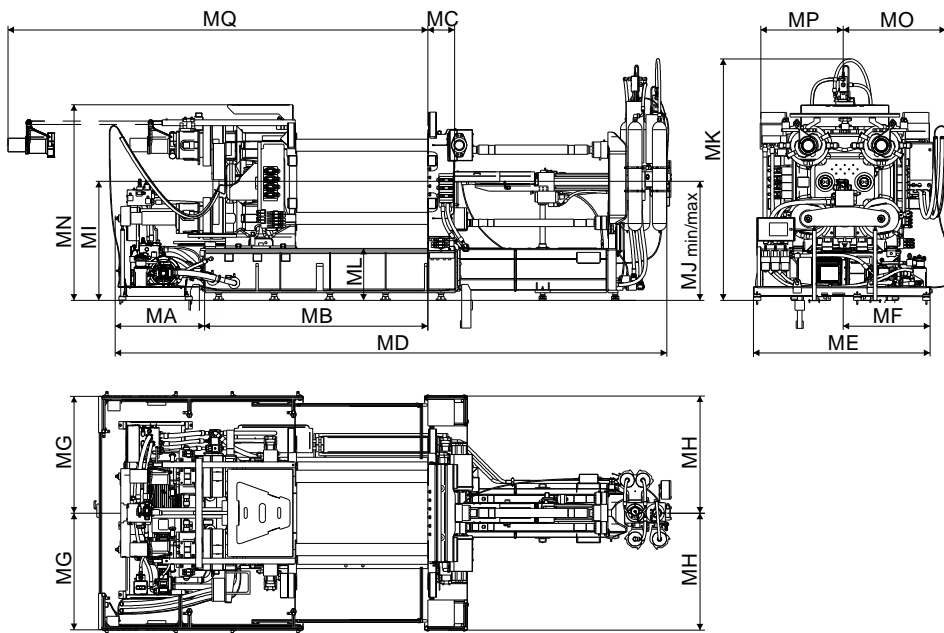


顶出板

PA	1600
PB	1988
PC	1000
PD	200
PE	1200
PF	1600
PG	1128
PH	860
PI	980
PJ	760
mm	

尺寸/重量

机器重量 (准备生产) = 51000 kg



MA	1375
MB	3670
MC	440
MD	9047
ME	2900
MF	1401
MG	1920
MH	1922
MI	1940
MJmin	1590
MJmax	1940
MK	3965
ML	847
MN	3204
MO	1601
MP	1374
MQ	6895
mm	

控制柜

安装负荷 400V / 50 Hz = 80 kW

P) 提供选项 670

