

轧胚机

OLFB



最先进的技术 适合各种油料的轧胚机



多种应用

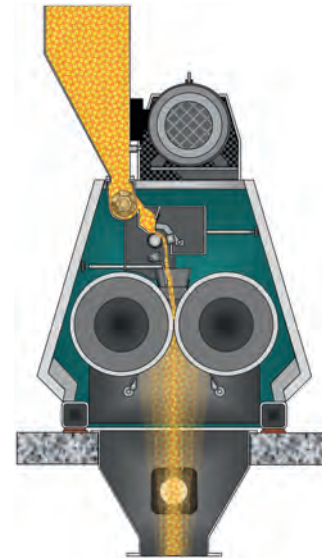
这款坚固的现代轧胚机专为轧片大豆以及葵花籽仁、油菜籽和玉米胚芽之类的软质种籽而设计。也可用于加工其它种籽和一系列不同原料。

操作模式

原料在一体式混合器中经过均化，并在通过变频驱动装置（VFD）控制的喂料辊的辅助下均匀分布到辊缝中。辊筒尺寸大（直径800mm），可确保达到最佳进料效果。通过液压缸实现理想的轧胚厚度，液压缸由集成式液压系统提供动力，其操作压力最高可达180bar。可选配中央液压装置，以同时使用多台轧胚机。可从外侧轻松接近设备，因此可在运行过程中手动调节辊间距，最终实现对轧胚厚度的调节。

创新设计

除了以最小占地空间和最低功耗需求实现最大加工量和最佳轧胚质量，OLFB的创新特性还包括一种复杂的阻尼设计，这种设计可确保低振动及极低噪声运行。高级辊筒采用全新设计的“零开裂”防漏辊端密封装置，可避免提取粗粉中有残留的油脂。



集成式油料加工

OLFB轧胚机可独立运行，也可作为一种集成式解决方案的一部分运行。通过布勒的下列产品或工艺过程达到最佳油料加工效果：

- 油料清理机
- 破碎机
- 调制器
- 流化床
- 脱壳（前期脱壳、热脱壳、温脱壳）

OLFB对客户的益处

- 加工量大，轧胚质量极佳
- 可在运行过程中调节轧胚厚度
- 易于维护
- 节省空间及节能设计
- 操作时安静、洁净、安全
- 控制装置（PLC）安装在门上
- 能耗低（kWh/t）
- 全球品质证明

轧胚质量出色且加工量大 效果最佳——运行成本最低

加工量大，经济效益显著

OLFB轧胚机专为高产能而设计——较大型的OLFB 821轧胚机的产量为500t/24h，较小型的OLFB 816*的产量为380t/24h。可以实现更高产能，具体取决于物料性质和过程设置。

通过一种单顶置传动（132、110或90kW）实现灵活的省空间设计，仅占地8.5m²（OLFB 821）——比传统轧胚机的占地面积小25%。经过摩擦优化的蛇形主传动系统可降低功耗，从而实现经济性和环保性。

此外，这种传动系统（包含差速）可实现最佳轧胚剪切力，因此可确保达到最佳轧胚质量：

- 主电机： 980rpm，50Hz
- 圆周线速度： 8.7至11m/s
- 辊筒线速差： 0%、3%、5%、8%

智能喂料器解决方案

通过经验证且获专利的混合和喂料系统（不锈钢材质）使物料均匀高效地分布在整条辊缝中。通过变频器确保达到最佳喂料速度。

轧胚质量出色且运行成本低

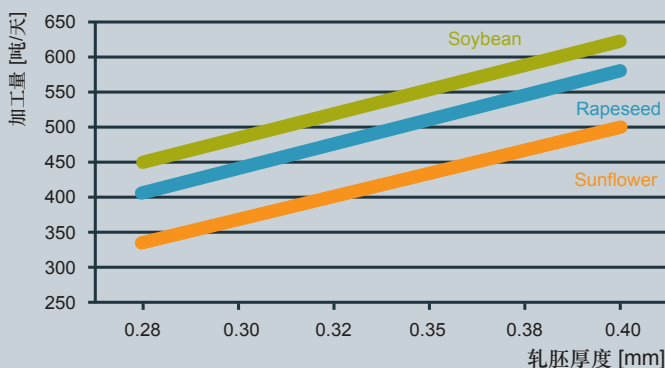
无需关停轧胚机即可手动或液压调节轧胚厚度。从而实现出色的轧胚厚度并增加工厂正常运行时间，使生产能力得到更好的利用，并使运行成本由此得以降低。

PLC控制装置安装在门上

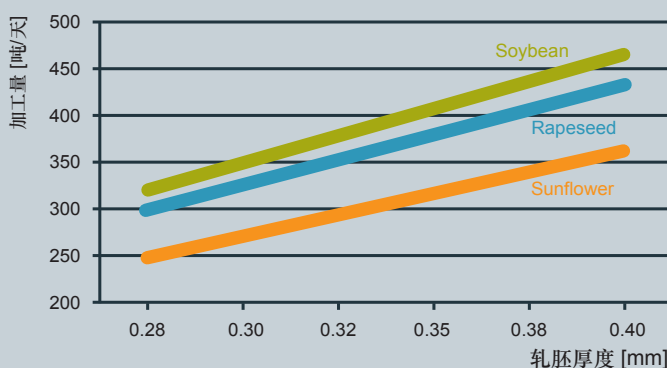
方便易用的控制面板安装在轧胚机的门上。可随时查看液压大小、电机电流、满载电流百分比、运行时间、警报，同时还可局部控制电机启动/停机和辊筒接合。标准配置通过Profibus过程现场总线连接到工厂控制室。

技术数据

OLFB 821的加工量**



OLFB 816的加工量**



型号	尺寸, 单位 mm			辊筒尺寸			电机 kW			占地面积	抽吸空气	大致重量, 单位 kg		体积
	长	宽	高	直径 mm	输送长度 mm	辊筒压力 kN	主传动装置	喂料传动装置	混合传动装置			毛重	海运	
816	3295	2229	2647	800	1600	550	90	0.75	1.5	7.4	60	17480	17980	18.5
821	3795	2229	2647	800	2100	550	110/132	0.75	1.5	8.5	80	21300	21800	23.4

* 大豆轧加工量，轧胚厚度为0.32mm

** 加工量可能变化，具体取决于物料性质和过程设置

易于维护

可快速接近所有主要部件，为您节约时间

快速确保高生产力

大型的铰链式摆动门允许快速访问的机器的每一个重要部位，所以很容易实现清洗或调整搅拌机、给料机、磁铁、产品指南板和刮板刀。此外，高质量的轧辊轴承和集成液压装置减少维修时间。



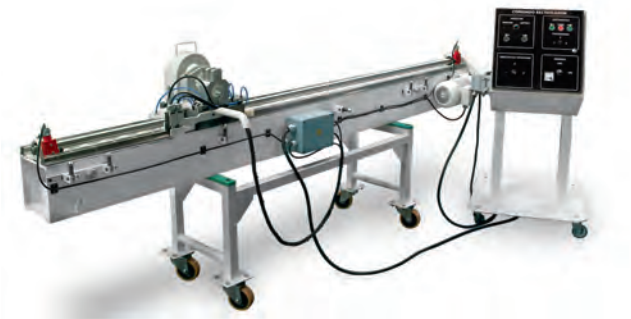
轧辊质量和维护

轧辊是整个轧胚机的核心，布勒将根据您的应用领域支持您选择最高质量的轧辊（从软到硬严格选择以及使用周期长的轧辊）。布勒还提供帮助您您的轧辊达到最长使用期限；永久磁铁保护轧辊的金属部分，气动操作刮板刀保持辊清洁，可选的自动轧辊磨床维护辊表面质量。



配件和选项

- 轧辊磨床
- 轧辊移动设备
- 电源柜
- 与中央液压设备连接装置



全球服务

可靠更换磨损部件是确保轧胚运行速度最高性能的关键。由于布勒拥有全球服务网络，备件和服务工程师始终可用快速到达全世界你所需要他们的地方。

- 布勒销售地点
- 布勒销售和制造地点
- 布勒服务站



OLFB高性能轧胚机

适合高效榨油厂的三大理由

OLFB高性能轧胚机采用最先进的技术和创新设计，具有多种独特特性：

- 采用单顶置传动，可高效利用空间并节省功耗
- 采用集成式混合机、喂料器和液压单元，并将控制单元安装在门上，设计紧凑
- 可在运行过程中手动调节辊缝并确保始终达到最佳轧胚厚度——为您的操作过程带来真正的附加值

这种创新设计能够以最小占地空间和最低功耗实现最高加工量和出色的轧胚质量。

OLFB 821

- 轴长：2,100mm
- 轴直径：800mm
- 空间需求：8.5m²
- 容积*：大于500t/24h

OLFB 816

- 轴长：1,600mm
- 轴直径：800mm
- 空间需求：7.4m²
- 容积*：大于380t/24h

综合参数

- 碾硬度：400-610HV
- 噪音水平：大约84dB(A)

* 取决于油料种子类别，厚度及温度。



布勒中国

江苏无锡市国家高新技术产业开发区B7-B地块
邮编: 214142
电话: 0510-85282888
传真: 0510-85282889
buhler.china@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

北京办事处
电话: 010-59009100 传真: 010-59005828
长春办事处
电话: 0431-88547688 传真: 0431-88547688
西安办事处
电话: 029-86212500 传真: 029-86252039
深圳办事处
电话: 0755-27325208 传真: 0755-27325216

